

# P300 DPF Forbrændingsovn

## Brænding af sod i dieselpartikelfiltre



### Rent filter på under 3 timer

Det er et krav at lastbiler og busser kører med dieselpartikelfiltre i de større byer for at mindske luftforureningen. Filtrene skal derfor renses jævnligt for at bevare den optimale funktion, hvilket hidtil været en tidskrævende proces.

**MUNCH** har derfor udviklet og patenteret en speciel forbrændingsproces, så det nu er op til **8 gange hurtigere** end hidtil anvendte ovne på markedet. Med en P300 Forbrændingsovn tager en brænding kun:

- **2 timer og 15 minutter** for et cordierit filter
- **2 timer og 50 minutter** for et siliciumcarbid filter

Med en P300 Forbrændingsovn gøres det nemmere og hurtigere for værkstederne at servicere deres kunder. Nu kan vognmændene få rensat dieselpartikelfiltret, alt imens køretøjet alligevel er til periodisk service.

*”Dette er til gavn for både miljøet og vognmændenes driftsøkonomi”*

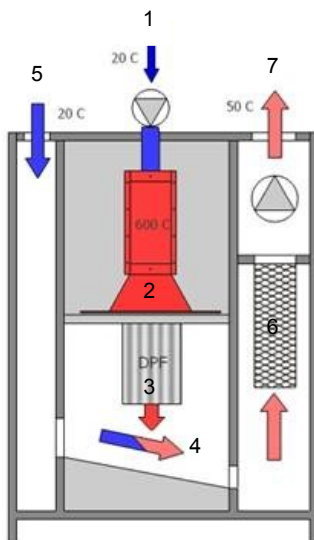
DPF CLEANING SYSTEMS



P300 Touch panel

### Funktionsprincip

#### Forbrændingsprincip for P300



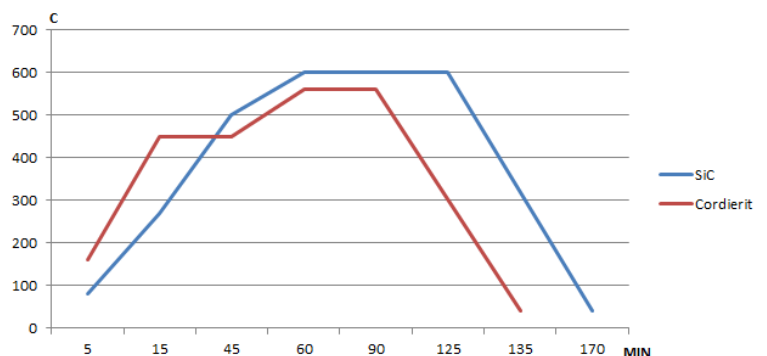
Procesluft (1) blæses ind og opvarmes i varmeelementet (2) til ca. 600°C, inden den passerer igennem DPF filtret (3). Når den varme luft forlader filtret i forbrændingskammeret (4) blandes den med indsuget rumluft (5) til en temp. på ca. 50°C. Den blandede luft suges gennem et luftfilter (6) inden den blæses til det fri (7).

#### Forbrændingsproces

Temperaturen på procesluften reguleres efter en forbrændingskurve, som har en karakteristik baseret på driftstid og temperatur.

Forløbet er programmeret i en PLC processor som styrer en frekvensomformer der regulerer på indblæsningsventilatorens omdrejninger, så en af de fastlagte forbrændingskurver følges.

Alle brændinger forløber derfor ens med hensyn til opvarmning, brænding og tid. Efter endt brændingsproces afkøles DPF filtret med indsuget rumluft procesluft.



P300 forbrændingskurver

# P300 DPF Forbrændingsovn

## Brænding af sod i dieselpartikelfiltre



### Funktionsbeskrivelse

Efter afblæsning i filterrenser F104, anbringes DPF filteret på en platform i aggregatets forbrændingskammer. En fixturplade som passer til filtret placeres oven på filtersvøbet. Lågen til forbrændingskammeret lukkes og den ønskede forbrændingsproces (Cordierit eller SiC) igangsættes, ved tryk på LCD skærmen.

DPF filtret løftes nu med platformen op, så fixturpladen slutter tæt mod varmeelementet. På LCD skærmen kan den aktuelle temperatur og den resterende forbrændingstid løbende følges under processen. Efter endt brænding stopper processen og platformen med DPF filtret sænkes til sin udgangsstilling. Filtret er nu håndteringsklar og kan udtages af aggregatet.

### Driftsteknisk specifikation

Forbrændingsprocessen vælges ud fra det aktuelle type DPF filter.

Proces program Nr. 1:	Cordierit filter
Procestid:	2 timer og 15 minutter (135 minutter)
Effektforbrug:	21 kWh

Proces program Nr. 2:	Siliciumcarbid filter
Procestid:	2 timer og 50 minutter (170 minutter)
Effektforbrug:	29 kWh

### Tekniske specifikationer

Hovedmål:	Bredde 1500 mm Dybde 750 mm Højde 2100 mm
Vægt:	415 kg
Kapacitet kammer:	Max. filter diameter Ø 415 mm Max. filter højde 450 mm
Lydniveau:	60 dB (A)
Elektriske data:	Varmeelement 12 kW Motorer 0.5 kW
Procesluft data:	Nominel 16 m <sup>3</sup> /min

### Installation

Elektrisk tilslutning:	3 x 400 V + N + PE - 50 Hz
Trykluft:	Min. 7 bar Tilslutning 3/8" muffe
Procesluft:	Kort rørsystem Ø 200 ført til det fri

### Tilbehør

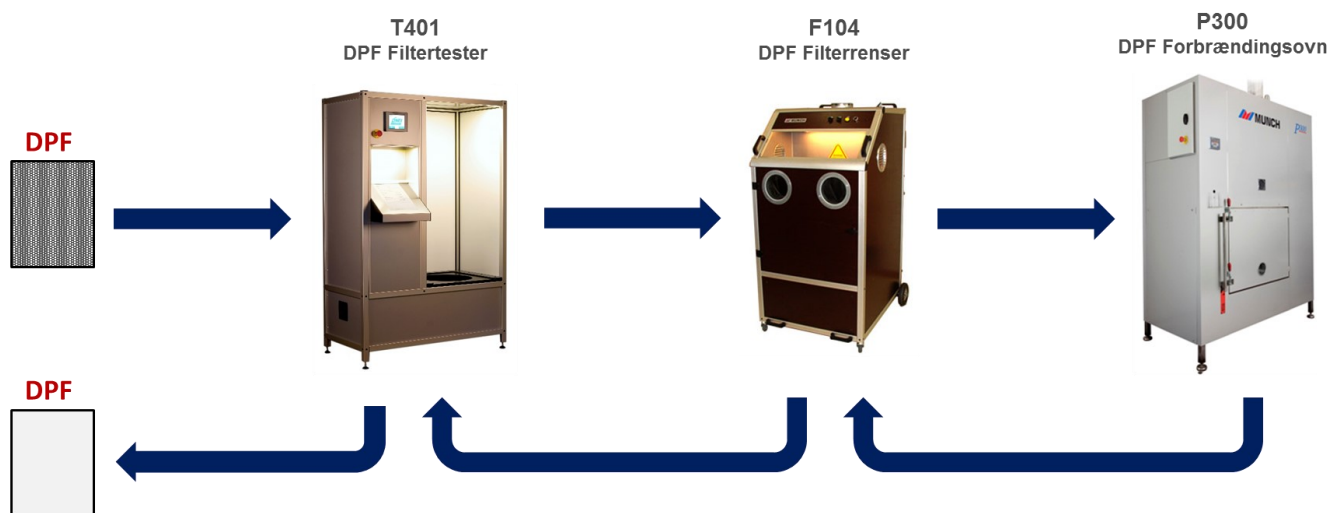
Filtervogn:	Til transport af partikelfiltre, med papkasse til sodopsamling
Fixturplader:	Fixturplader fås standard samt med kundespecifikt hullayout
Fixtur til autofiltre:	Fixtur til autofilter fremstilles efter kundenspecifikke behov

# P300 DPF Forbrændingsovn

MUNCH's produktserie til DPF rensning

DPF CLEANING SYSTEMS

”RENSECIRKLEN”



Rent filter på under 3 timer

DPF CLEANING SYSTEMS | P300 | PI | 01.09.15 | 01 | DK |  
Trykt information kan ændres uden forgående varsel

Der henvises til [www.munch-tek.dk](http://www.munch-tek.dk)  
eller kontakt via e-mail: [info@munch-tek.dk](mailto:info@munch-tek.dk)

 **MUNCH**